

Opis przedmiotu zamówienia

L.p.	Nazwa	Specyfikacja	Ilość
1	Piaskarka	<ul style="list-style-type: none"> - mobilna piaskarka - zbiornik o pojemności: min. 200 l - do wszystkich rodzajów ścierniwa - posiada zawór sterujący - pneumatyczna dźwignia sterująca - wąż sterujący min. 20 m - wąż roboczy min. 20 m - wąż zasilający min. 10 m oprawiony i gotowy do podłączenia do kompresora - dysza o średnicy 6,5mm lub 8mm z węgla wolframu - filtr powietrza oddechowego (z dodatkowymi dwoma wkładami) - układ regulacyjny przepływu powietrza oraz 20 m przewodu oddechowego - pełna dokumentacja dla UDT - instrukcja obsługi w jez. polskim - gwarancja min. 12 miesięcy 	1
2	Kompresor sprężarka	<ul style="list-style-type: none"> - kompresor olejowy 4-tłokowy - pojemność zbiornika: min. 500 l - min. 4 cylindry - min. 2 stopnie - wydajność zasysania: min. 1400 l/min - ciśnienie: min. 10 bar - min. moc silnik: 7,5kW - min. napięcie: 400 V - gwarancja min. 12 miesięcy 	1
3	Prasa hydrauliczna z osprzętem	<ul style="list-style-type: none"> - prasa hydrauliczna - siła nacisku min. 50 t - skok: min. 180 mm - min/max. wysokość robocza: 0-1100mm - stół roboczy: wymiary min. 615 x 272 mm - przyłącze do kompresora dla ciśnienia roboczego od 7,5 do 8,5 bar - przesuwany cylinder prawo/lewo - podłączenie pneumatyczne - posiada ruchomy tłok - automatyczny powrót tłoka - stopniowa regulacja wysokości stołu roboczego - prasa wyposażona w manometr do odczytu ciśnienia - przewody i złącza hydrauliczne wykonane z wymogami normy DIN 20066 - wytrzymała spawana rama - otwory do regulacji - dodatkowy zestaw tulei o różnych wymiarach (min. 6 szt.) - gwarancja min. 12 miesięcy 	1
4	Płytki wzorcowe	<ul style="list-style-type: none"> - zestaw 112 elementów - klasa 2 DIN 861 (wykonana z węgla spiekanego) 	1



	duże klasa 2	<ul style="list-style-type: none"> - zakres: 1,0005-100 mm - ilość płytek w poszczególnych zakresach: 1,0005mm (1 szt.) 1,001 – 1,009mm (9 szt., narastająco co 0,001mm) 1,01 – 1,49mm (49 szt., narastająco co 0,01mm) 0,50 – 24,50mm (49 szt., narastająco co 0,50mm) 25,00 – 100,00mm (4 szt., narastająco co 25,00mm) 	
5	Piła do metalu	<ul style="list-style-type: none"> - przecinarka taśmowa do cięcia metali - min. długość taśmy tnącej: 1640 x 13 x 0,65 mm - naciąg taśmy: mechaniczny (ręczny) - różne prędkości taśmy - regulacja opadania ramienia: bezstopniowa przez siłownik hydrauliczny - min. odchylenie ramy: od -45° do +60° - zasilanie: min. 400V <p>Wyposażenie:</p> <ul style="list-style-type: none"> - żeliwny stół roboczy - ramię wykonane z profilowanego żeliwa sferoidalnego skrętne w obie strony - automatyczny wyłącznik krańcowy - przełącznik I/O zgodny z IP 54 - stolik do cięć pionowych - imadło szybko mocujące i ogranicznik materiału - obrotowa rama piły do podwójnego ukosowania w zakresie od -45° do +60° - cylinder hydrauliczny (wyposażenie seryjne) w celu bezstopniowego opuszczania ramienia - instalacja elektryczna spełniająca wymogi CE - przecinarka wyposażona w układ chłodzenia w obiegu zamkniętym - gwarancja: min. 12 miesięcy 	2
6	Ploter	<ul style="list-style-type: none"> - technologia druku atramentowa - format: A1 - ilość wkładów z atramentem: 4 - optymalna pamięć min. 256 MB - min. rozdzielczość druku mono oraz kolor: 600x600 dpi - szybkość drukowania min. 1,5 stron/min - średnica rolki do 100 mm - min. rodzaj obsługiwanych nośników: papier typu bond, papier powlekany, papier techniczny, folia, papier fotograficzny, papier samoprzylepny - zawiera początkowe wkłady atramentowe - wyposażona w łącze Wi-Fi - gwarancja: min. 12 miesięcy 	1

Wymagania dodatkowe:

Każdy oferowany element wyposażenia musi posiadać Certyfikat Zgodności lub dokument równoważny oraz Certyfikat Bezpieczeństwa lub dokument równoważny. Zamawiający wymaga dostarczenia ww. dokumentów przy dostawie elementów wyposażenia przez Wykonawcę.